

Brzeziny, 16.03.2021.r.

Związek Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej
Wytwórnia Umundurowania Strażackiego
ul. Żeromskiego 3
95-060 Brzeziny
NIP: 8330003170
REGON: 007024050-00022

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3

Dotyczy: Zakupu maszyn szwalniczych niezbędnych do wdrożenia wyników prac B+R i wprowadzenia innowacyjnego produktu do produkcji oraz oferty.

I. A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia są maszyny niezbędne do wdrożenia nowego ubrania specjalnego na etapie produkcji.

Owerlok 1-igłowy, 3-nitkowy z głowicą pół-suchą, gdzie mechanizm igielnicy oraz górnego chwytacza nie wymaga oliwienia. Owerlok przeznaczony do szycia materiałów średnich i ciężkich. Napęd owerloka stanowi silnik servo typu direct-drive.

Podstawowe parametry techniczne:

- max. prędkość szycia: 7000 ściegów/min.
- max. długość ściegu: 4mm
- wznios stopki dociskowej: 7mm
- zakres regulacji transportu dyferencjalnego: 1:0,7~1:2
- system igieł: DCx27 #11

Owerlok 2-igłowy, 5-nitkowy, z głowicą pół-suchą, gdzie mechanizm igielnicy oraz górnego chwytacza nie wymaga oliwienia. Rozstaw igieł 3,2mm. Owerlok przeznaczony do szycia materiałów średnich i ciężkich. Napęd owerloka stanowi silnik servo typu direct-drive. Rozstaw igieł 4,8mm i szerokości ściegu obrzucającego 4,8mm

Podstawowe parametry techniczne:

- max. prędkość szycia: 7000 ściegów/min.
- max. długość ściegu: 4mm
- wznios stopki dociskowej: 7mm
- zakres regulacji transportu dyferencjalnego: 1:0,7~1:2
- system igieł: DCx27 #11



Blapole

Stębnówka 2-igłowa (dwiugłówka) z transportem dolnym ząbkowym i górnym igłowym, oraz systemem napędu typu "direct-drive". Wyposażona fabrycznie w układ wyłączania jednej z igieł. Funkcja przede wszystkim wykorzystywana przy szyciu narożnym. Standardowy rozstaw igieł 6,4 mm. Maszyna fabrycznie wyposażona w chwytacze symetryczne podwójnej wielkości z osią roboczą pionową. Maszyna realizuje funkcje automatyczne: obcinanie nici, podnoszenie stopki, funkcję automatycznego rygla początkowego i końcowego, płynne ograniczenie max. prędkości i in.

Podstawowe parametry techniczne:

- max. prędkość szycia 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5mm
- max. wznios stopki dociskowej 13mm
- przestrzeń operacyjna: 266mm (odległość od igły do korpusu maszyny)

Ryglówka z mikroprocesorowym sterowaniem. Maszyna posiada bezpośredni system napędu „direct-drive” z mini silnikiem AC servo motor, zabudowanym na wale głównym maszyny. Programowanie wszystkich funkcji odbywa się na czytelnym panelu sterującym umieszczonym na blacie maszyny bezpośrednio przy głowicy.). Ryglówka przeznaczona do szycia średnich materiałów.

Podstawowe parametry techniczne:

- maksymalna prędkość szycia 3200 ściegów/min., regulowana elektronicznie z krokiem co 100 ściegów/min.
- max. obszar ryglowania 30mm (wys.rygla) x 40mm (szer.rygla)
- długość ściegu regulowana w zakresie od 0,1 do 10mm (z krokiem co 0,1mm),
- rodzaj zastosowanej pamięci: pamięć wbudowana,
- max. ilość ściegów zapisana w pamięci maszyny: 20.000,-
- 50 wzorów różnych rygli dostarczanych standardowo fabrycznie z maszyną,
- max. ilość wzorów możliwych do zapisania w pamięci: 200 wzorów (50 wzorów standardowych + 150 wzorów możliwych do dodania w późniejszym okresie),
- zakres skalowania wzorów rygli: 20 do 200% z krokiem co 1%,
- max. podniesienie ramki dociskającej materiał: 14,0mm (standard 11mm),
- system igieł: DPx5 (#14),
- napięcie zasilania 1x220V, max. pobór mocy: 320W.

Guzikarka 1-nitkowa, szyjąca ściegiem łańcuszkowym. Maszyna umożliwia przyszywanie guzików płaskich 2- i 4-dziurkowych trzema różnymi sposobami . Musi posiadać możliwość przyszywania guzików na stopce oraz okręcania w oddzielnych operacjach (wyposażona dodatkowo w uchwyt mocujący). Guzikarka wyposażona w automatyczne obcinanie nici oraz samoczynne podnoszenie uchwytu po zakończonym cyklu przyszycia guzika. Maszyna standardowo wyposażona w system zakańczania ściegu zapewniający 100% pewność przyszycia guzików jedną nitką bez możliwości sprucia się ściegu.

Podstawowe parametry techniczne:

- max. prędkość szycia 1500 ściegów/min.
- ilość ściegów na cykl może wynosić: 8-16-32
- średnica przyszywanego guzika 10-28mm
- odległość między otworami 2,5-6,5mm
- grubość guzika 1,8~3,5mm

- I **B. Warunki dostawy i instalacji maszyn:**
1. Maszyny muszą być dostarczone do siedziby Zamawiającego na koszt Wykonawcy (cena musi zawierać dostawę).
 2. Instalacja maszyn w siedzibie Zamawiającego na koszt Wykonawcy (cena musi zawierać instalację).
 3. Dostosowanie maszyn do produkcji Zamawiającego na koszt Wykonawcy (cena musi zawierać dostosowanie maszyn do produkcji).

II. **Kryteria i sposób oceny ofert**

Przy ocenie ofert zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

1. **Kryterium nr 1 (C) – cena – waga 80 %**

$$C = (C_{\min} / C_{\text{oferty}}) * 80$$

gdzie:

C_{\min} – najniższa cena brutto spośród wszystkich ofert

C_{oferty} – cena brutto badanej oferty

2. **Kryterium nr 2 (G) – gwarancja – waga 10 %**

$$G = (G_{\text{oferty}} / G_{\max}) * 10$$

gdzie:

G_{\max} – najdłuższy okres gwarancji spośród wszystkich ofert

G_{oferty} – okres gwarancji badanej oferty

Gwarancja nie może być krótsza niż 12 miesięcy.

3. **Kryterium nr 3 (O) – obsługa – waga 10 %**

Dla oceny kryterium obsługi każdy z członków komisji przyznaje punkty w skali: 0-1 za uwzględnienie w ramach zakupu, elementów obsługi maszyn szwalniczych a mianowicie:

- Elementy dodatkowe uwzględnione w cenie (minimum 3 elementy dla każdej maszyny osobno 0-1pkt). Maksymalnie można zdobyć 5 pkt. Przez elementy dodatkowe rozumie się np. bębny, szpuleczki, sprężynki naprężacza górnej nitki, stopki-krawędziówki itp.
- Zapewniona szybka obsługa serwisowa (w ciągu 24 h) w trakcie trwania gwarancji (0-1pkt)
- Zapewniona sprawna obsługa serwisowa (odpłatna, w ciągu 24 h) po okresie gwarancji (0-1pkt)

$$O=(O_{\text{oferty}}/O_{\text{max}})*10$$

gdzie:

O_{oferty} -ilość punktów badanej oferty
 O_{max} -ilość punktów oferty maksymalnie ocenionej

Oceny dokonuje komisja w 5-osobowym składzie.

Ogółem członkowie komisji mogą przyznać maksymalnie 35 pkt. (5 os. * 7 pkt.)

4. Sposób oceny ofert:

1. Wszystkie oferty podlegają ocenie pod względem formalnym i merytorycznym,
2. Punkty – P dla każdego z oferentów będą naliczane wg wzoru: $P=C+G+O$ = łączna ilość punktów,
3. Oferent, którego oferta zostanie oceniona jako najkorzystniejsza, jest rekomendowany jako wykonawca.

III. Miejsce i sposób składania ofert

1. Ofertę wraz z *Załącznikiem nr 1* należy dostarczyć osobiście do sekretariatu w siedzibie Zamawiającego lub przesłać pocztą tradycyjną (lub przesyłką kurierską) na adres:

ZOSP RP Wytwórnia Umundurowania Strażackiego
ul. Żeromskiego 3
95-060 Brzeziny

2. Ofertę należy złożyć w formie papierowej, w nieprzezroczystej kopercie w sposób gwarantujący zachowanie poufności jej treści oraz zabezpieczający jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert. Kopertę zawierającą ofertę należy opisać w sposób podany poniżej:

Oferent: (nazwa Oferenta z adresem do korespondencji)	Zamawiający: Związek Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej Wytwórnia Umundurowania Strażackiego ul. Żeromskiego 3 95-060 Brzeziny
OFERTA na wybór wykonawcy SPRAWA zapytanie ofertowe nr 3 na wybór wykonawcy zadania związanego z zakupem maszyn szwalniczych niezbędnych do wdrożenia nowego ubrania na etapie produkcji w ramach projektu dofinansowanego w ramach Osi priorytetowej I BADANIA, ROZWÓJ I KOMERCJALIZACJA WIEDZY Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 (konkurs nr RLPD.01.02.02-10-0031/19-00). NIE OTWIERAĆ przed dniem 30.03.2021 godzina 12.00	

IV. Termin składania ofert

Ofertę należy złożyć do 30.03.2021 do godziny 12.00.

V. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Zakup maszyn szwalniczych (wraz z elementami obsługi) powinien być zrealizowany do końca września 2021 r.

VI. Warunki płatności

Zamawiający zapłaci Wykonawcy za przedmiot zamówienia w terminie 30 dni od dnia dostarczenia i uruchomienia maszyn (po podpisaniu protokołu odbiorczego przez Zamawiającego) , wskazującego na realizację ich zakupu wraz z elementami obsługi.

VII. Opis warunków udziału w postępowaniu

1. Wykonawca musi przedstawić referencje nie starsze niż 2 lata od co najmniej 5 firm, którym sprzedał oferowane przez Oferenta maszyny szwalnicze.
2. Wykonawca zobowiązany jest wypełnić formularz ofertowy - Załącznik nr 1 podpisany przez osobę określoną w dokumentach rejestrowych, a w przypadku innych osób wymagany jest oryginał pełnomocnictwa podpisanego przez osobę określoną w dokumentach rejestrowych.
3. Wykonawca posiada stosowne umowy zezwalające na sprzedaż oferowanych maszyn (wraz z elementami obsługi).
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.
5. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy spełniają warunki:
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach.
 - posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
6. W celu uniknięcia konfliktu interesów, Zamawiający i Oferent nie mogą być powiązani ze sobą osobowo i kapitałowo (złożenie oświadczeń o bezstronności oraz braku powiązań).
7. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim z ceną podaną w PLN.

VIII. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami

Pani Iwona Kacprzak
e-mail: i.kacprzak@wusbrzeziny.pl
tel. kom.: 798 028 300



IX. Przesłanki odrzucenia ofert

1. Treść oferty nie odpowiada treści zapytania ofertowego (m.in. formularz ofertowy oraz załączniki powinny by złożone na drukach przygotowanych przez Zamawiającego pod rygorem odrzucenia ze względu na nie zawarcie w nich niezbędnych elementów).
2. Oferta zawiera błąd w obliczeniu ceny (np. wskutek zastosowania nieprawidłowej stawki VAT).
3. Złożenie oferty nastąpi po przewidywanym terminie.
4. Oferta zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia.

ZOSP RP
Wytwórnia Umundurowania Straszackiego
w Brzezimach
D Y R E K T O R
Dopiel
mgr inż. Dorota Zagrebs
16.03.2021,

Ly

Dopiel